

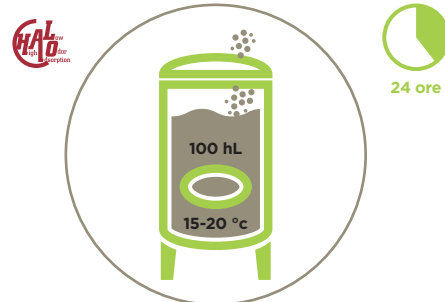
PROTOCOLLO PER RIAVVIARE FACILMENTE UNA FERMENTAZIONE IN ARRESTO - SCHEMA PER 100 HL

EXTRAferm® D'tox

GIORNO 1

DETOSSIFICAZIONE DEL VINO IN ARRESTO

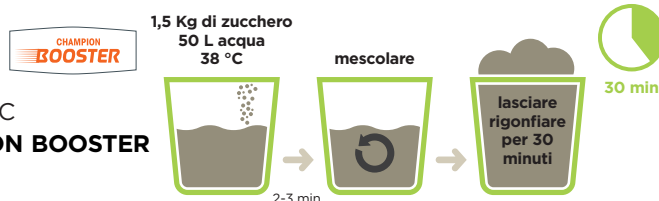
1. Raffreddare se necessario il serbatoio fino a 15-20 °C
2. Aggiungere SO₂: 4-6 g/hL
Se la SO₂ totale > 150 mg/L: aggiungere 15-25 g/hL
Delvozime® (lisozima) solamente con 2 g/hL di SO₂
3. Trattare con **Extraferm® D'tox**: 3-4 Kg
4. Lasciare sedimentare e travasare dopo 24 ore



GIORNO 2

REIDRATAZIONE DI FERMIVIN CHAMPION BOOSTER

1. Diluire 1,5 Kg di zucchero in 50 L d'acqua a 38 °C
2. Aggiungere 3 Kg Fermivin **Fermivin CHAMPION BOOSTER** in questa soluzione
3. Lasciare rigonfiare per 30 minuti



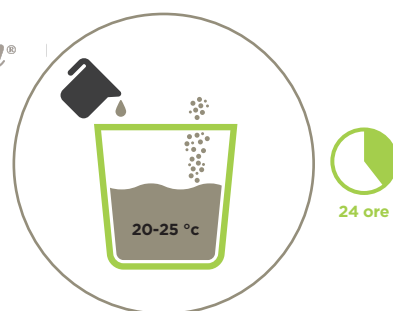
GIORNO 2

PREPARAZIONE DELL'INOCULO DI RIATTIVAZIONE

Aggiungere alla sospensione di **Fermivin CHAMPION BOOSTER** reidratato:

1. Acqua: 70 L (a temperatura ambiente)
2. 12 Kg di zucchero e 50 L vino da trattare e mescolare
3. **Maxaferm**: 70 g
4. Lasciare raffreddare fino a 20-25 °C
5. Aspettare finché la densità non raggiunga 1005 (massimo 24 ore)

MAXAferm®



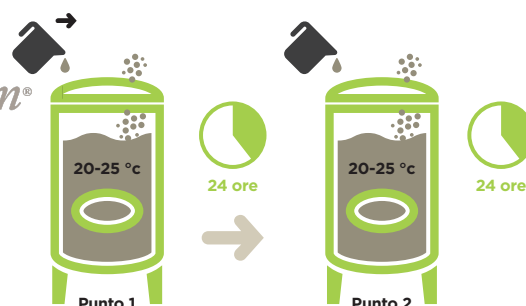
GIORNI 3 E 4

ACCLIMATAZIONE DELL'INOCULO DI RIATTIVAZIONE

FASE 1: aggiungere all'inoculo

- Vino da trattare: 140 L
 - Acqua: 70 L (temperatura ambiente)
 - Zucchero: 25 Kg
 - **Maxaferm**: 180 g
- Aspettare circa 24 ore (o ≈ 995 di densità)

MAXAferm®



FASE 2: aggiungere all'inoculo

- Vino da trattare: 450 L
 - Acqua: a temperatura ambiente 50 L (temperatura ambiente)
 - Zucchero: 25 Kg
 - **Maxaferm**: 400 g
- Aspettare circa 24 ore (o ≈ 995 di densità)

Aggiungere l'inoculo acclimatato al serbatoio che contiene il vino da trattare, precedentemente detossificato e travasato.

